



勞動部職業安全衛生署南區成大職業傷病防治中心
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR



小心職業病找上你

萬一您或家人的疾病，懷疑與工作有關，請讓我們協助您

訊息快遞

編輯者：黃嫻菁個管師

成大職業傷病防治中心107年度第二場次教育訓練公告

※小編貼心提醒：本中心活動皆為秒殺等級，請注意報名時間!!!

◆ 報名日期：

第一階段：107年5月1日(二)至107年5月15日(二)止(限職業工會人員)

第二階段：107年5月16日(三)至107年5月31日(四)止(其他相關人員皆可)

◆ 報名網址：<https://goo.gl/xf4AXH>

◆ 活動時間：107/6/13(三) 8:30~17:00

◆ 活動地點：成功大學光復校區(臺南市東區大學路1號)國際會議廳第二演講室

◆ 參加對象：於職業工會辦理職災勞工業務等相關人員、職安人員、從事勞工健康服務相關人員，或對於職業傷病防治議題有興趣者，皆可報名參加。

◆ 申請教育積分：從事勞工健康服務之醫師或護理人員、職業安全衛生管理人員

本期內容

1. 資訊分享.....1
2. 職業性聽力損失介紹(作者黃嫻菁).....2
3. 職業性聽力損失個案整合性照護分享(作者陳證中/吳政龍)...4
4. 職業性聽力損失個案分享(作者陳柏磊/郭耀昌).....5



QR code：成大職業傷病防治中心 FB 專頁

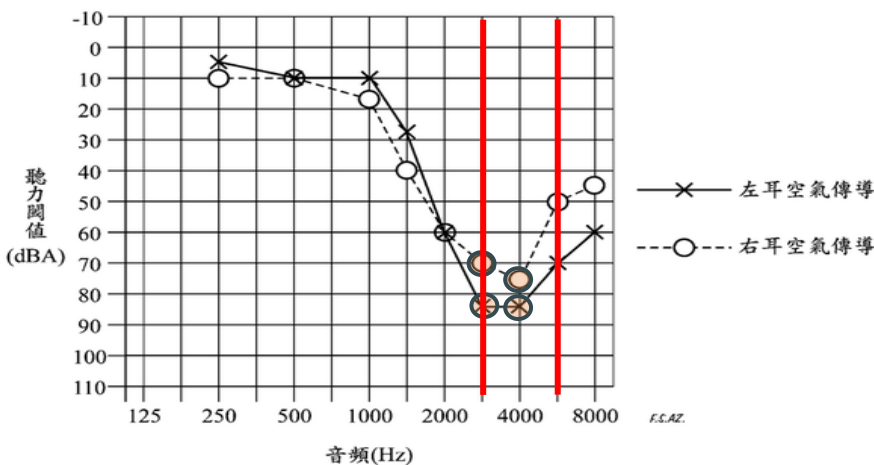
職業性聽力損失

人類一般交談聲音頻率通常在 250Hz~2,000 Hz，而職業性聽力損失於 3,000~6,000Hz 音頻造成影響(如圖一)，故勞工於初期未能即時發現。故「勞工健康保護規則」規定，勞工噪音暴露工作日 8 小時日時量平均音壓級在 85 分貝以上之噪音作業，應於工作前至勞工體格及健康檢查認可醫療機構進行特殊體格檢查及健康檢查，並依規定分級實施健康管理，以維護勞工之健康。

職業性聽力損失主要發生的原因為毒物、外傷或噪音引起之損失。毒性物質造成聽力損失為工作中接觸一氧化碳、氰化物、有機溶劑(苯、甲苯、二硫化碳等)、重金屬(鉛、汞、砷等)，有些毒物性質與噪音暴露產生交互作用；噪音引起之聽力損失，主要是工作中長期暴露於噪音，造成暫時性或永久性聽力閾值變化，永久性聽力損失非可逆性，一經受損就回不去了。

貼心提醒：勞工體格及健康檢查認可醫療機構查詢網址

<https://hrpts.osha.gov.tw/asshp/>



圖一、典型的噪音引起的聽力損失之純音聽力檢查表¹
(參考文獻:職業病概論)

小編知識館：

勞工在工作場所看到
下圖該怎麼做呢？



上圖為噪音作業場所標示，依據「勞工安全衛生設施規則」第 300 條第 4 項規定：噪音超九十分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知。勞工朋友看到此圖應於作業前，確實配戴雇主提供之耳塞、耳罩等防護具，耳塞正確配戴 4 步驟為揉-拉-塞-壓。



(圖取自全民勞教 e 網)²

職業性聽力損失 參考指引

主要基準³

1. 暴露於平均音壓級大於**85分貝**之噪音作業環境至少**半年以上**。
2. 聽力損失發生在**暴露職業性噪音後**。
3. 純音聽力檢查結果**三分法**平均聽力損失大於**40分貝**。
〔(0.5K+1K+2K)/3〕
4. 純音聽力檢查圖出現**4K**或**6K**凹陷，在高频平均聽力損失〔(3K+4K+6K)/3〕大於低音頻平均聽力損失〔(0.5K+1K+2K)/3〕**10分貝以上**。

5. 聽力損失為兩耳對稱性，兩耳三分法平均聽力損失相差10分貝以內；但少數特定作業可以有兩耳不對稱的聽力損失。

輔助基準³

1. 聽力檢查結果比職前檢查下降10分貝以上。
2. 兩耳之聽力損失程度具對稱性，兩耳之聽力損失差距在10分貝內。

※**特殊作業檢查小提醒**：勞工接受聽力檢查前**14小時**應停止噪音暴露，以避免因噪音暴露後所產生的短暫性的聽力閾值變化(TTS)影響聽力檢查。

常見的高噪音環境¹

玻璃製造	化學品製造作業	採石業	動力工廠操作業
營造作業	皺紋紙製造業	石製品加工業	印刷業
爆破作業	電器製造業	水泥製造業	紡織業
推土機操作員	金屬製品鑄造作業	石雕作業	交通器操作者
機房作業	農具操作工作	噴砂作業	航空站維修業
鑄工場作業	食品加工業	塑膠製造/產品加工業	航空站地勤作業
家具製造業	採礦作業	橡膠製造/製品加工業	開掘隧道作業
伐木業	兵工品製造業	鋼鐵業	貨櫃維修作業
金屬成型/切削作業	石油精煉業	造船業	自動洗瓶作業
金屬初步冶煉作業	紙製品製造業	鍋爐房作業	

小編知識館：

教你認識常見噪音環境 與應接受健檢時期？

依據「勞工健康保護規則」勞工於到職前應進行體格檢查，每年定期接受健康檢查。經檢查發現聽力損失可盡快安排配工，避免傷害繼續發生。成大職業醫學部暨網絡醫院均提供特別危害健康作業健康檢查，諮詢專線：(06)2353535 轉 4935。



(圖取自行政院環保署)

個案整合性照護服務

J 個案為某模具公司作業員，工作時需操作超音波熔接機，工作時未配戴耳塞，長時間噪音暴露造成耳鳴，純音聽檢查顯示雙耳對稱性6000 Hz 凹陷。現場訪視評估8小時日時量平均音壓暴露劑量相當於100分貝至110.1分貝。綜合其他評估，符合噪音性聽力損失之診斷。建議職場應進行工作場所90分貝以上噪音暴露環境的工程改善，達到85分貝個人噪音劑量的作業勞工應啟動聽力防護計劃、確實佩戴個人聽力防護具，必要時應調離噪音作業場所，並定期至門診追蹤⁴。



圖二、環境噪音測量



圖三、勞工配工評估與建議



圖四、勞工噪音防制宣導

小編知識館： 公司勞工發生職業病該怎麼辦？

臺灣多以中小企業為主，當公司勞工懷疑為職業病時，往往不知該如何協助勞工。
小編建議：可至成大職業傷病防治中心或鄰近網絡醫院求診，以協助職業病鑑定、治療及評估是否轉介重建單位；公司若聘有職業安全衛生人員，亦可協同從事勞工健康服務人員至現場進行危害辨識與復配工評估，使勞工早期回到職場以創造勞資雙贏。



圖五、職業災害處理流程

個案分享⁵

黃先生於民國105年1月執行特殊健康檢查之純音聽力檢查發現，雙耳對稱性高頻聽力損失合併4K與6K赫茲音頻凹陷。雙耳對稱性高頻聽力損失常見因工作中長期暴露高分貝噪音所致，個案至本院職業醫學科門診接受純音聽力檢查結果顯示平均聽閾值右側16分貝，左側18分貝。據個案提供之作業場所環境測量噪音值為97.3分貝，噪音源主要為氣動器械與噴槍，每日暴露8小時，在該場所工作20年以上，且工作時多數時間未佩戴個人聽力防護

具。個案本身無過去中耳炎，長期配戴耳機或使用高分貝聽音樂的習慣，無職業以外其他長時間噪音暴露的機會。綜合以上資料研判其聽力異常應與作業環境噪音暴露有關，屬特殊作業第四級健康管理。建議：進行工作場所工程改善作業環境，但相較過去個案聽力未持續惡化，建議確實佩戴個人聽力防護具下，可進行原工作，並定期追蹤檢查。

小編知識館：

雇主對上述個案分享中聽力損失勞工，如何進行「行政管理」、「現場環境改善」及「個人防護具」呢？

行政管理：落實勞工教育訓練，提高勞工認知與技巧；調派勞工每日工作不超過噪音容許暴露時間，以維護勞工之聽力健康。請參詳「勞工安全衛生設施規則」第300條第1項第1款「勞工暴露之噪音音壓級及其工作日容許暴露時間如下列對照表」。

環境改善：可進行環境監測，針對高噪音危害工作場所使用吸音板、吸音棉、氣密隔音門等方式降低勞工噪音暴露。

個人防護具：危害控制的最後一道防線，應主動給予、更換及檢查勞工耳塞或耳罩聽力防護具。



小編 Q & A

勞資 Q：勞工經特殊作業健康檢查為四級管理，是否為職業病？

#淚灑天編：(X)，特別危害健康作業健檢管理等級為第四級管理為特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，且與工作有關者。事業單位可進行作業管理、行政管理及提供個人防護具。若符合職業性聽力損失診斷指引可認定為職業病，雇主可協助勞工向勞保局申請給付。



成大職業傷病防治中心第 14 家 嘉義基督教醫院加入網絡醫院行列



嘉義基督教醫院於 4 月由湯先秦醫師、翁怡莘醫師共同開設職醫科門診，提供勞工所需之職業傷病診斷，治療，復配工管理及重建資源轉介等專業服務；另為使勞工得到完善服務，預計將成立工作強化中心與職醫中心共同提供勞工專業諮詢與照護。

服務內容

- ✓ 職業傷病診斷及治療
- ✓ 預防職業傷病衛教宣導
- ✓ 適性選配工與復工評估
- ✓ 特別危害健康作業健康檢查
- ✓ 串連各項職災勞工服務資源

嘉義基督教醫院職醫科門診時間

職醫科	星期一	星期二	星期三	星期四	星期五
上午					翁怡莘
下午					
夜間	湯先秦				

參考文獻

1. 郭育良、王應然、郭浩然等人，2007年，職業病概論。
2. 勞動部，全民勞教e網：https://labor-elearning.mol.gov.tw/co_message_detail.php?kid=6796
3. 職業性聽力損失診斷認定參考指引，2006年。
4. 陳證中、吳政龍，2015疑似職業病訪視報告。
5. 陳柏磊、郭耀昌，2016職業病評估報告。